



## SEMINARIO - TALLER

# ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN LA EMPRESA



**OBJETIVOS:** Que los participantes dominen los procedimientos y requisitos a cumplir con la organización de la Higiene y Seguridad del Trabajo en el centro de trabajo, elaboración de reglamento técnico organizativo de Higiene y Seguridad del Trabajo, planes de trabajo de la comisión mixta.



### CONTENIDO:

- Comisiones mixtas.
- Reglamento interno y funcionamiento de las comisiones mixtas.
- Plan de trabajo.
- Reglamento técnico organizativo.
- Trámites y formatos de licencia



### CADA PARTICIPANTE RECIBIRÁ:

- Material de apoyo.
- Certificado de participación.
- Almuerzo y Refrigerios



### NOTAS:

- ⇒ Puede realizar depósito en efectivo o cheque en córdobas a nombre de "TGR MITRAB" .
- ⇒ El cheque debe venir CERTIFICADO. No aplica fondos INATEC. Puede realizar su pago en BANPRO cuenta No. 1001240304578-6. Hacer efectivo su pago con 7 días de anticipación a la fecha de realización de la capacitación.
- ⇒ Puede hacer sus reservaciones con tiempo anticipado, pero su cupo se garantiza al momento de hacer depósito en caja previa Orden de Pago que se emite en Oficina de Capacitación ubicada en Recursos Humanos.
- ⇒



**Fecha:** Jueves 16 y Viernes 17 de Mayo 2024



**Horario:** 8:00 a.m. a 5:00 p.m.



**Local:** Auditorio ANDEN



En caso de inasistencia, no habrá devolución de dinero. Costo por participantes: C\$ 2,800.00 Córdobas netos



**Contactos Oficina de Capacitación:**  
wponce@mitrab.gob.ni  
capacitacion@mitrab.gob.ni

**Dirección:** Confederación General de Trabajadores de la Educación de Nicaragua  
CGTEN-ANDEN

Del parque Las Madres o rotonda El Güegüense  
1/2c al norte a mano derecha Teléfono:  
22222115 ext. 113-245-104