



SEMINARIO - TALLER

ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LA HIGIENE Y SEGURIDAD EN LA EMPRESA



OBJETIVOS: Que las y los participantes dominen los procedimientos y requisitos a cumplir con la organización de la Higiene y Seguridad del Trabajo en el centro de trabajo, elaboración de reglamento técnico organizativo de Higiene y Seguridad del Trabajo, planes de trabajo de la



CONTENIDO:

- Comisiones mixtas.
- Reglamento interno y funcionamiento de las comisiones mixtas.
- Plan de trabajo.
- Reglamento técnico organizativo.
- Trámites y formatos de licencia.



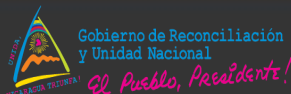
CADA PARTICIPANTE RECIBIRÁ:

- Material de apoyo.
- Certificado de participación.
- Almuerzo y Refrigerios.



NOTAS:

- ⇒ Puede realizar depósito en efectivo o cheque en córdobas a nombre de "TGR MITRAB" .
- ⇒ El cheque debe venir CERTIFICADO. No aplica fondos INATEC. Puede realizar su pago en BANPRO cuenta No. 1001240304578-6. Hacer efectivo su pago con 7 días de anticipación a la fecha de realización de la capacitación.
- ⇒ Puede hacer sus reservaciones con tiempo anticipado, pero su cupo se garantiza al momento de hacer depósito en caja previa Orden de Pago que se emite en Oficina de Capacitación ubicada en Recursos Humanos. O realizando el pago en BANPRO notificándolo a los correos detallados en la parte inferior derecha.



Fecha: Jueves 11 y Viernes 12 de Julio 2024



Horario: 8:00 a.m. a 5:00 p.m.



Local: Auditorio ANDEN



En caso de inasistencia, no habrá devolución de dinero.

Costo por participantes: C\$ 2,800.00 córdobas netos



Contactos Oficina de Capacitación:
wponce@mitrab.gob.ni
capacitacion@mitrab.gob.ni

Dirección: Confederación General de Trabajadores de la Educación de Nicaragua
CGTEN-ANDEN

Del parque Las Madres o rotonda El Güegüense
1/2c al norte a mano derecha Teléfono:
22222115 ext. 113-245-104